

# 「高品位切削加工の基礎とポイント」

こんなお困りに、効きます！

- 高硬度材料などの加工コストダウンを目指したい
- マシニングセンタの性能を引き出すためのノウハウが足りない
- 高精度・高速加工のためのパス作成・工具選択がわからない 等々

参加無料  
定員10名

日時 令和8年2月5日（木）9:00～16:00

会場 九州工業大学情報工学部飯塚キャンパス実習棟（飯塚市川津680-4）

受講対象 福岡県内企業の従業員

申込方法 下記URLまたは二次元コードからお申込みください。

<https://form.cird.or.jp/r7sessakukakou>

**申込締切：1月29日（木）**

\* 締切日以降のお申し込みはお問い合わせください。

\* 原則、先着順ですが、申込多数の場合は1社あたりの参加人数を制限させていただくことがあります。

申し込み  
フォーム

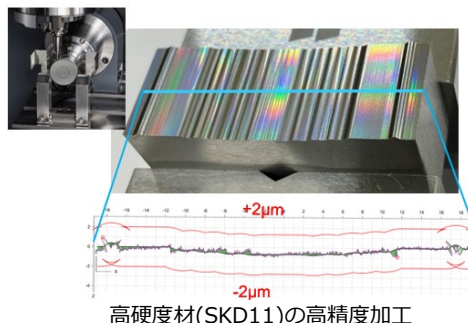


講師：（株）牧野フライス製作所

成形品の品質向上・コスト削減等の実現には、金型の設計および製作が重要な役割を担います。金型製作に使用されるマシニングセンタ(MC)は、成形形状の精密性や複雑性などに応えるため、高精度化・高剛性化・多軸化しています。MCを駆動する工具経路情報は、要求形状の特徴を踏まえた生成が非常に重要となることから、技術者にはMCに対する基礎的および実践的な理解が必須といえます。

本講座では、基礎的内容としてMCの特徴・プログラミング・工具選択等を、実践的内容として高精度・高速加工時の工具経路生成の考え方について解説とデモ加工を実施予定です。加えて、高品位加工・5軸加工・微細加工などの最新加工技術の関連内容を解説予定です。

1. マシニングセンタの基礎
2. 高精度・高速加工を実現する工具経路生成
3. デモ加工：高硬度材(SKD11)の荒加工  
：ロングネック工具の加工検証
4. 最新加工技術
5. 質疑応答



高硬度材(SKD11)の高精度加工

## 講座内容に関するお問い合わせ先

九州工業大学 大学院情報工学研究院 教授 橋原弘之  
TEL：0948-29-7766 FAX：0948-29-7751  
E-mail：nara@ics.kyutech.ac.jp  
〒820-8502 福岡県飯塚市川津680-4

## 申込手続き等に関するお問い合わせ先

公益財団法人 飯塚研究開発機構 担当：川原・村田  
TEL：0948-21-1156 FAX：0948-21-2150  
E-mail：kawahara@cird.or.jp  
〒820-8517 福岡県飯塚市川津680-41

〔ものづくり生産性向上中核人材育成事業〕

主催／福岡県 実施／九州工業大学・公益財団法人飯塚研究開発機構